

# SOLDADURA CON PROCESOS AUTOMÁTICOS: AUTÓMATAS Y ARCO SUMERGIDO



Imágenes cedidas por Navantia (Grupo SEPI)

HORARIO	DURACIÓN	MODALIDAD
21, 22, 23, 24, 28, 29, 30 y 31 de octubre 4, 5, 6, 7, 11, 12 y 13 de noviembre 16:30 a 20:30	10 horas teóricas 50 horas prácticas	Presencial

OBJETIVOS	
<p>El objetivo del curso es enseñar a los alumnos las operaciones del manejo de procesos automáticos, desde las más básicas a las más complejas, para su implementación en las cadenas de producción; mejorando la productividad, con autómatas y equipos de arco sumergido, y la calidad de las uniones soldadas, además de incrementar la seguridad y el impacto medioambiental de los Astilleros y Empresas.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Conocer los diferentes tipos de autómatas y partes de los mismos.</li> <li>• Conocer el montaje y preparación, tanto de piezas como de autómatas, previo a la soldadura.</li> <li>• Adquirir la capacitación suficiente para realizar soldaduras con autómatas de buena calidad.</li> <li>• Conocer las bases del proceso de arco sumergido, los tipos y partes esenciales de los mismos.</li> <li>• Conocer el montaje y preparación, tanto de piezas como del set-up de la máquina, previo a la soldadura.</li> <li>• Adquirir la capacitación suficiente para realizar soldaduras con proceso de arco sumergido de buena calidad.</li> </ul>

<b>CONTENIDO</b>	
<p><b>TEMARIO SOLDADURA CON AUTOMATAS</b></p> <p>1. CONOCIMIENTOS PRÁCTICOS I:</p> <p>1.1. Introducción. Automatización de la soldadura.</p> <p>1.2. Tipos y modelos: Lineales Secuenciales-lineales Pendulares Programables.</p> <p>1.3. Consolas de control (analógicas y digitales) Manejo: Brazo oscilador-Velocidades de soldadura -Amplitud de cordones- Amplitud de oscilación- Colocación de vías o raíl, etc.</p> <p>1.4. Centraje del equipo.</p> <p>1.5. Cálculo de cordones según espesor.</p> <p>1.6. Separación de bordes.</p> <p>1.7. Control gas.</p> <p>1.8. Parámetros de acuerdo con las separaciones.</p> <p>1.9. Control y manejo del posicionado de la torcha.</p>	<p>2. CONOCIMIENTOS PRÁCTICOS II:</p> <p>2.1. Montaje del equipo.</p> <p>2.2. Montaje de Vías.</p> <p>2.3. Montaje de seguridad.</p> <p>2.4. Soldaduras de uniones a tope en vertical ascendente. Diferentes espesores. Con y sin soporte cerámico y distintas posiciones.</p> <p>2.5. Soldadura por una sola cara (ascendente) osciladores lineales y pendulares.</p> <p>2.6. Soldadura con Backing. Multipasadas en 2G (cornisa).</p> <p>2.7. Soldadura en recargue zonas separadas.</p> <p>2.8. Soldadura en rincón sin oscilación. Posición Plano. Cordón continuo y secuencial.</p>

<b>CONTENIDO</b>	<b>CENTRO DE FORMACIÓN</b>
<p><b>TEMARIO SOLDADURA POR ARCO SUMERGIDO</b></p> <p>3. CONOCIMIENTOS TEORICO-PRACTICOS:</p> <p>3.1. Reconocimiento del equipo. Montaje y puesta en marcha.</p> <p>3.2. Regulación del equipo antes de la soldadura.</p> <p>3.3. Colocación. Ajuste del cabezal y parámetros.</p> <p>3.4. Soldadura de chapas de acero EH36, distintas configuraciones según espesores de chapa:</p> <p>3.4.1. Sin bisel a una pasada.</p> <p>3.4.2. Con bisel a dos y tres pasadas.</p>	<p>FORMAVIGO</p>

## INSCRIPCIÓN

Convenio de colaboración da Consellería de Emprego, Comercio e Emigración e o Asociación Clúster del Naval Gallego para a realización de accións formativas de cualificación e recualificación da poboación activa en sectores estratéxicos e mellora das capacidades para a transición ecolóxica no marco do Plan de Recuperación, Transformación e Resiliencia.